

FICHE DE RENSEIGNEMENTS – DEFINITION DES BESOINS



STE : _____ CONTACT ADMINISTRATIF : _____ N° TEL : _____ MAIL _____

RESPONSABLE TECHNIQUE : _____ **N° TEL :** _____ **MAIL** _____

1 – SECTEUR D’ACTIVITE :

Atelier ou Chantier

- Pétrochimie
- GAZ
- Alimentaire
- Pharmaceutique
- Nucléaire
- Structure métallique
- Autres: _____

2 – EXPERIENCE EN SOUDAGE DANS LE PROCEDE DEMANDE :

- DEBUTANT: N’A JAMAIS UTILISE LE PROCEDE
- INTERMEDIAIRE: UTILISE LE PROCEDE DE SOUDAGE REGULIEREMENT SANS EXIGENCE DE CONTROLE
- AVANCE: TRAVAIL SOUS DMOS
 - ⇒ COMMENTAIRES _____
 - ⇒ EXPERIENCE DANS AUTRE PROCEDE : _____

3 – LES PROCEDES DE SOUDAGE DEMANDES

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> 111 – AEE – ARC ELECTRODE ENROBEE – <input type="checkbox"/> BASIQUE <input type="checkbox"/> RUTILE <input type="checkbox"/> 131 – MIG – METAL INERT GAZ – ALUMINIUM <input type="checkbox"/> 135 – MAG – METAL ACTIF GAZ – FIL PLEIN <input type="checkbox"/> 136 – MAG – METAL ACTIF GAZ – FIL FOURRE <input type="checkbox"/> 114 – INNERSHIELD <input type="checkbox"/> 141 – TIG – TUNGSTEN INERT GAZ <input type="checkbox"/> 311 – OXYACETYLENE <input type="checkbox"/> 912 – BRASAGE <input type="checkbox"/> PE (ASSEMBLAGE PAR ELECTROSOUDAGE/RACCORDS MECANIQUES) ATG B527.9 <input type="checkbox"/> PE (ASSEMBLAGE PAR SOUDAGE BOUT A BOUT) ATG B527.9 <input type="checkbox"/> OXYCOUPAGE | <h4><u>EXPERIENCE AUTRES PROCEDES:</u></h4> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____ <input type="checkbox"/> _____ |
|---|--|
- AUTRE:

4 – LES MATERIAUX CONCERNES PAR LA DEMANDE :

- ACIER CARBONE TITANE CUIVRE
 ACIER INOXYDABLE NICKEL _____
 ALUMINIUM ==>> NUANCE : _____

5 – LE TYPE D’ASSEMBLAGE :

- BOUT A BOUT ANGLE RECOUVREMENT
- AVEC SUPPORT ENVERS OU CERAMIQUE
- SOUS PROTECTION GAZEUSE
- ENSEMBLE MECANO-SOUDE SOUMIS A REGLEMENTATION CODAP, ASME, RCCM.....

6 – LES POSITIONS DE SOUDAGE :

- A PLAT AU PLAFOND VERTICALE DESCENDANTE HJ045°
- CORNICHE VERTICALE MONTANTE HLO45°

7 – LES SUPPORTS :

- TOLE TUBE

8 – QUELLES SONT LES EPAISSEURS SOUDEES EN ENTREPRISE ?

- 0,5mm à 3 mm: précisez _____
- 3 mm à 24mm: précisez _____
- > à 24 mm: précisez _____
- MICRO SOUDAGE (0.05 -> 0.5MM)

9 – QUELS SONT LES DIAMETRES SOUDES EN ENTREPRISE ?

- < 25 mm: précisez _____
- > à 25 mm: précisez _____

10 – VALIDATION DE LA FORMATION :

- QUALIFICATION DE SOUDEUR :** OUI NON
- Si OUI, SELON QUELLE NORME : NF EN ISO 9606-1 (ANCIENNEMENT EN 287-1)
- NF EN ISO 9606-2 (ALUMINIUM)
- ATG B540-9 (GAZ) _____

Si NORME NF EN ISO 9606-1, MODE DE RECONDUCTION : §9.3 A §9.3 B §9.3 C

A DEFAUT, LES QUALIFICATIONS SERONT RECONDUITES SELON LE §9.3 A

A DEFAUT, LES QUALIFICATIONS SERONT PASSES SELON LES GROUPES DE MATERIAUX D’APPORT SUIVANTS : FM1 (ACIER FAIBLEMENT ALLIE ET ALLIE LEGER) FM5 (ACIER INOXYDABLE), SI BESOIN DE METAL D’APPORT SPECIFIQUE NOUS LE PRECISER : _____

COMPLEMENTS D’INFORMATIONS :

Période souhaitée : **Nombre de stagiaires concernés :** _____

Demande client : ENTREPRISE PARTICULIER **Si particulier :** SALARIE DEMANDEUR D’EMPLOI

SITE ENTREPRISE - LIEU DE PRESTATION: _____

CENTRE DE FORMATION

- TOURS (37)
- BORDEAUX (33)
- VIERZON (18)

Prise en charge formation:

CPF ENTREPRISE AUTRE:

AUTRES INFORMATIONS: